



## TESSAROL email na pozinkovaný plech



### OBLAST POUŽITÍ

Na ochranu a dekoraci pozinkovaného plechu jako např. plechových střešních krytin, okapů, zábradlí, kontejnerů, obrub dveří, měděného potrubí ústředního topení ve vnitřním i venkovním prostředí.

### VLASTNOSTI

- samostatný krycí nátěr = jednošichtovka
- hedvábný lesk
- výborná přílnavost také k ostatním barevným kovům
- rychlé zasychání
- dobrá povětrnostní odolnost a stálobarevnost

TECHNICKÉ ÚDAJE	
SLOŽENÍ	speciální pojivo, rozpouštědlo, pigment
BAREVNÉ ODSTÍNY	černá, bílý, 6 standardních odstínů
TÓNOVÁNÍ	vzájemné míchání standardních odstínů
LESK	hedvábný lesk
HUSTOTA	1,15 - 1,22 g / ml v závislosti na odstínu
ŘEDĚNÍ	NITRO ředidlo, max. 1%
EU VOC kategorie a limitní hodnoty	IIA(i), 500 g/l (2010); výrobek obsahuje: max. 500 g/l
BALENÍ	0,75 l
POUŽITELNOST	Originálně uzavřený a doporučeným způsobem uskladněný výrobek (teplota +5°C až +35°C, suché prostředí) je použitelný do data uvedeného na obalu.

NÁVOD K POUŽITÍ				
ZPŮSOB NANÁŠENÍ	ředění	viskozita (DIN 4 mm)	tryska	tlak
štětec, váleček	max. 2%			
nástřík				
<i>airless</i>	/	dodavatelská	0,23 - 0,28 mm	120 - 160 barů
PRACOVNÍ PODMÍNKY	teplota barvy, vzduchu a objektu minimálně +5°C			
ZASYCHÁNÍ (T = +20°C, rel. vlhkost 65%)	suchý na prach cca 0,5 hod, na omak 1 hod, další vrstva v časovém intervalu 4 - 48 hod Při nižší teplotě a vyšší relativní vlhkosti vzduchu se doba zasychání prodlouží.			
VYDATNOST	teoreticky: litrem výrobku lze jednou vrstvou natřít 7 - 9 m <sup>2</sup> povrchu Praktická spotřeba závisí na způsobu aplikace a zvoleném odstínu.			
ČISTĚNÍ NÁRADÍ	<b>NITRO ředidlo</b>			

### PŘÍPRAVA PODKLADU

#### Pozinkovaný plech

Z povrchu odstraníme zbytky koroze a omyjeme 5% smíchaným roztokem amoniaku: směs vody (10 lt), roztoku amoniaku (0,5 lt) a detergentu (jedno víčko) a obrousíme brusným papírem ze syntetických vláken. Zbytky po broušení umyjeme vodou a povrch vysušíme.

#### Za tepla zinkovaný povrch

Povrch je NUTNO dodatečně jemně opískovat.

#### Měděný, mosazný a hliníkový podklad

Povrch očistíme **NITRO ředidlem** a obrousíme brusným hadrem ze syntetických vláken. Použití drátěného kartáče a kovové vlny není dovoleno!

#### Obnovení starých nátěrů

Nepoškozené nátěry očistíme a obrousíme a poškozené zcela odstraníme.



## NÁTĚROVÉ SYSTÉMY

PODKLAD		PŘÍPRAVA PODKLADU	ZÁKLADNÍ NÁTĚR	VRCHNÍ NÁTĚR
NOVÝ POZINKOVANÝ PLECH, MĚĎ, MOSAZ, HLINÍK*	uvnitř	odstraňování produktů koroze a nečistot	/	1 – 2x <b>TESSAROL email na pozinkovaný plech</b>
	vně			
NOVÝ ZA TEPLA ZINKOVANÝ PLECH	uvnitř / vně	odstraňování produktů koroze a nečistot; jemné pískování povrchu		1 – 2x <b>TESSAROL email na pozinkovaný plech</b>
STARÉ NÁTĚRY – POZINKOVANÝ PLECH	uvnitř / vně	čištění, broušení a odstraňování poškozených nátěrů	1x <b>MOBIHEL primer</b>	1 – 2x <b>TESSAROL email na pozinkovaný plech</b>
STARÉ NÁTĚRY – MĚĎ, MOSAZ, HLINÍK*			/	

## POZNÁMKY A SPECIÁLNÍ VLASTNOSTI

- \* Před natíráním hliníkového podkladu je nutno předem provést zkoušku přilnavosti nátěru k očištěnému povrchu.
- V prostorách se špatným větráním se může objevit silnější pach po organických rozpouštědlech.
- TESSAROL email na pozinkovaný plech** se nepoužívá v systému s **TESSAROL univerzální základní barvou UNI**.